

Код, специальность	6-05-0722-06 Принттехнологии
Модуль	Проектирование технологических процессов
Дисциплина	Технология печатных процессов

Курс / Семестр	Трудоемкость в зачетных единицах (кредитах)	Количество часов		Форма аттестации	
		аудиторных	самостоятельной работы	текущей	промежуточной
2/4	3	72	36	Защита лабораторных работ	Экзамен
3/5	9	144	180	Защита лабораторных работ	Экзамен
3/6	1				Защита курсового проекта

### Краткое содержание дисциплины

Место дисциплины в общей системе подготовки инженеров-технологов полиграфического производства.

Теоретические основы печатных процессов. Технологические характеристики красочных аппаратов печатных машин. Особенности молекулярно-химической природы и структурно-механических свойств печатных материалов, физико-механические явления в полосе печатного контакта, особенности переноса краски с формы на запечатываемый материал и особенности закрепления краски на оттисках.

Технологические процессы основных и перспективных специальных способов печати. Формирование и регулирование качества печатной продукции на этапе получения оттиска.

**Пререквизиты:** «Цифровая обработка изобразительной информации в принттехнологиях», «Теория цвета и цветовоспроизведения в принттехнологиях».

**Компетенции:** СК-23 Проектировать технологический процесс изготовления печатной продукции и осуществлять контроль ее качества.

**Результаты обучения** (знать, уметь, иметь навык)

**знать:** особенности молекулярно-химической природы печатных материалов; физико-механические явления в полосе печатного контакта; процессы переноса краски в красочных аппаратах печатных машин; особенности осуществления подготовительных процессов и печатания на машинах различных типов; методы оценки качества печатной продукции.

**уметь:** оценивать качество печатной продукции по основным показателям; выполнять подготовительные процессы и печатание на машинах различных типов; осуществлять входной контроль основных материалов печатного процесса; определять причины возникновения дефектов печатной продукции.

**иметь навыки:** подготовки основных материалов печатного процесса к печатанию тиража; подготовки узлов печатной машины к печатанию тиража; определения дефектов продукции, причин их возникновения.