

Код, специальность	6-05-0722-06 «Принттехнологии»			
Модуль	Общепрофессиональные дисциплины			
Дисциплина	Средства	искусственного	интеллекта	в принттехнологиях

Курс / Семестр	Трудоемкость в зачетных единицах (кредитах)	Количество часов		Форма аттестации	
		аудиторных	самостоятел ьной работы	текущей	промежуточн ой
2/3	3,0	72	36	Защита лабораторной работы	Зачет
2/4	3,0	72	36	Защита лабораторной работы	Экзамен

Краткое содержание дисциплины

Место дисциплины в общей системе подготовки инженеров-технологов полиграфического производства.

Основные концепции и принципы работы систем искусственного интеллекта (ИИ). Базовые методы машинного обучения, глубокого обучения и компьютерного зрения. Интеллектуальная обработка текстов и табличных данных. Применение генеративных моделей для создания и обработки полиграфического контента. Управление полиграфическим процессом с помощью ИИ.

Ознакомление с этическими, правовыми и профессиональными аспектами использования искусственного интеллекта в профессиональной деятельности.

Пререквизиты: «Информатика», «Программные средства обработки информации в принттехнологиях», «Основы принттехнологий».

Компетенции: СК-2 Применять научно-теоретические знания по химии для решения практических задач, возникающих в профессиональной деятельности

Результаты обучения (знать, уметь, иметь навык)

знать: ключевые понятия, модели и методы ИИ; основные направления применения ИИ в принттехнологиях; ограничения и этические аспекты использования ИИ в принттехнологиях;

уметь: применять ИИ-инструменты для генерации и редактирования текста, обработки изображений, верстки и подготовки к печати; настраивать параметры ИИ-обработки под требования конкретного полиграфического процесса; работать с облачными ИИ-сервисами для допечатной подготовки; интерпретировать результаты автоматической проверки макетов с элементами ИИ;

иметь навык:

выявления артефактов и ошибок ИИ-обработки; оценки качества ИИ-результатов и их адаптации под требования печати; принятия решений о целесообразности применения ИИ в конкретной производственной ситуации.