

Код, специальность 6-05-0722-02 Мехатронные системы и  
оборудование деревоперерабатывающих  
производств

Модуль Инструмент

Дисциплина Металлорежущие станки и инструмент

Курс / Семестр	Трудоемкость в зачетных единицах (кредитах)	Количество часов		Форма аттестации	
		аудиторных	самостоятельной работы	текущей	промежуточной
3/6	3	86	34		Экзамен

Краткое содержание дисциплины (модуля\*)

Эта дисциплина направлена на изучение технологических возможностей и перспектив развития современного станочного оборудования, усвоение студентами базовых принципов и понятий в области инструментальных систем технологического оборудования машиностроительного производства, подбора режущих и вспомогательных инструментов для заданных технологических задач.

Преквизиты

Высшая математика, конструкционные материалы, механика материалов.

Компетенции

Понимать и анализировать конструкции основных типов металлорежущих станков и инструментов.

Результаты обучения (*знать, уметь, иметь навык*)

**знать:**

- типы режущих инструментов, разновидности их конструкций, составные части, технологические возможности и условия рациональной эксплуатации;

- инструментальные материалы, применяемые для изготовления режущих инструментов;

- конструктивные и геометрические параметры, применяемые для описания конструкции режущих инструментов;

- особенности конструкции станков для различных видов обработки;

- принципы построения автоматических линий и гибких производственных систем;

**уметь:**

- выбирать для инструментальных систем металлообрабатывающего оборудования режущие и вспомогательные инструменты;

- выполнять обзор и анализ конструкций инструментов по патентным и научно-техническим изданиям, по каталогам и электронным ресурсам;

- оценивать технико-экономические показатели металлорежущего станка.

**иметь навыки:**

- навыками выбора и применения металлорежущих станков и инструментов;

- навыками оценки работоспособности металлорежущего станка и инструмента в производственных условиях.